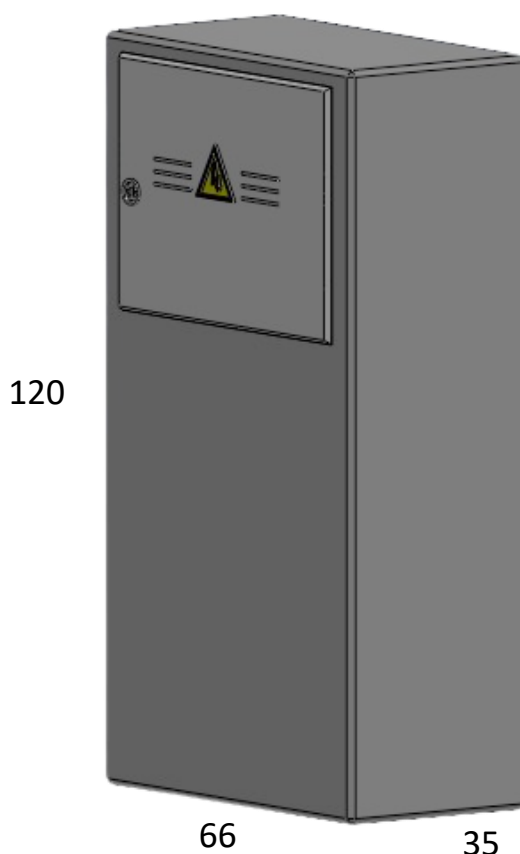




Clasificación	Hornacinas	Modelo	Monofásica
----------------------	------------	---------------	------------



DIMENSIONES

(cotas en cm)

ANCHO	FONDO	ALTURA	PUERTA	PESO
66	35	120	55X40	200 kg

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Denominación de Producto:	Hornacina Monofásica de hormigón prefabricado
Armadura:	Fibra de Acero
Tipo de hormigón:	HA-30N/mm
Tipo de cemento:	CEM I 52.5 SR

Marcado: **NORMA UNE-EN 13369**
ISO-9001-2015



C/San Blas, 80
18650 Dúrcal, Granada
958 780 304
info@prefabricadossanblas.com