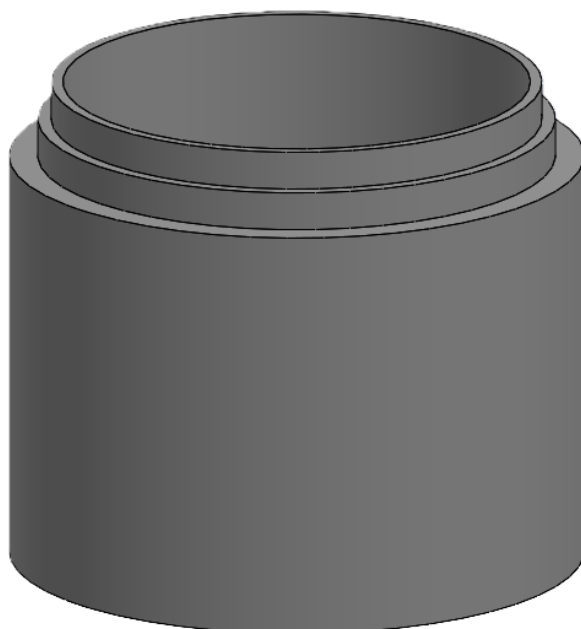




Clasificación	Anillo	Modelo	120x90
----------------------	--------	---------------	--------

Ø120

90



102



DIMENSIONES

(cotas en cm)

Ø	ALTURA		ESPESOR	PESO UNIDAD
	H. total	H. útil		
120	102	90	16	1520 Kg

CARACTERISTICAS TECNICAS

Denominación de Producto:	Anillo 120x90 para Pozos de Registro
Tipo de hormigón:	HM-30N/mm ²
Tipo de cemento:	CEM I 52.5 R

Marcado: **NORMA UNE-EN 1338:2004-UNE**
ISO-9001-2015



C/San Blas, 80
18650 Dúrcal, Granada
958 780 304
info@prefabricadossanblas.com