



Clasificación	Canalización	Modelo	Anillo Drenaje
----------------------	--------------	---------------	----------------



DIMENSIONES

(cotas en cm)

Ø DIAMETRO	ALTURA	ESPESOR	PESO (Ud)
80	100	4	240 kg
100	100	9.5	710 kg

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Denominación de Producto:	Anillo 80x100 para Pozos de Registro
Tipo de hormigón:	HM-30N/mm ²
Tipo de cemento:	CEM I 52.5 R

Marcado: **NORMA UNE-EN 1340:2004-UNE**
ISO-9001-2015



C/San Blas, 80
18650 Dúrcal, Granada
958 780 304
info@prefabricadossanblas.com